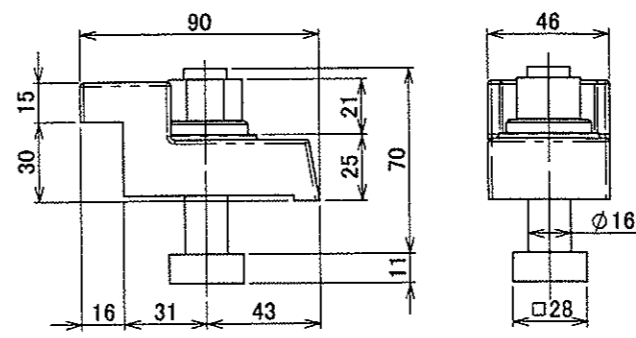
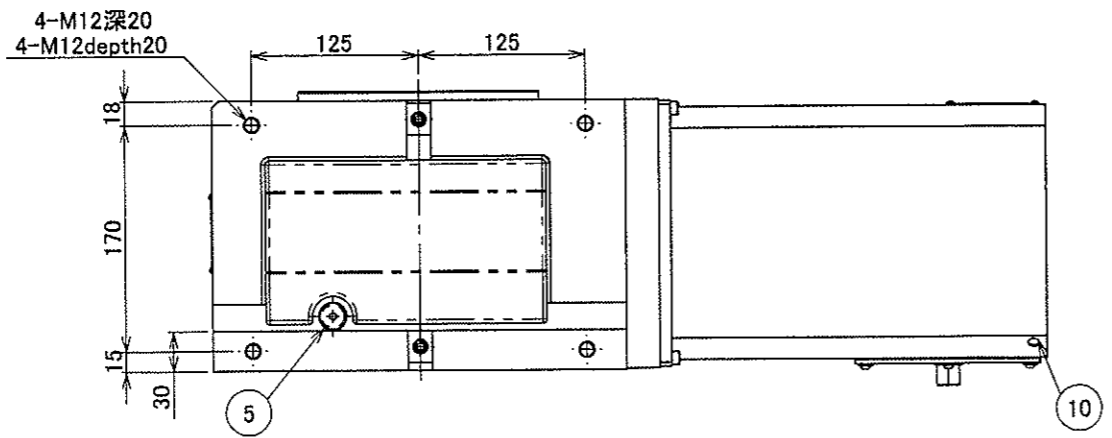
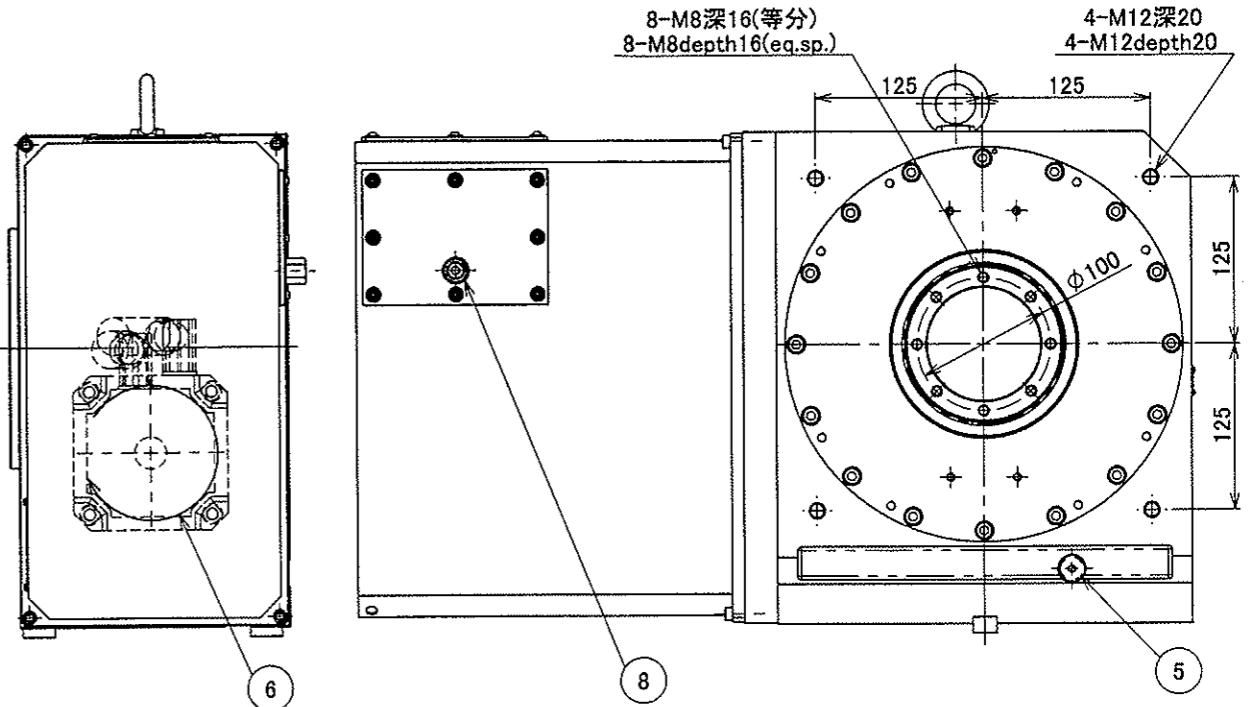
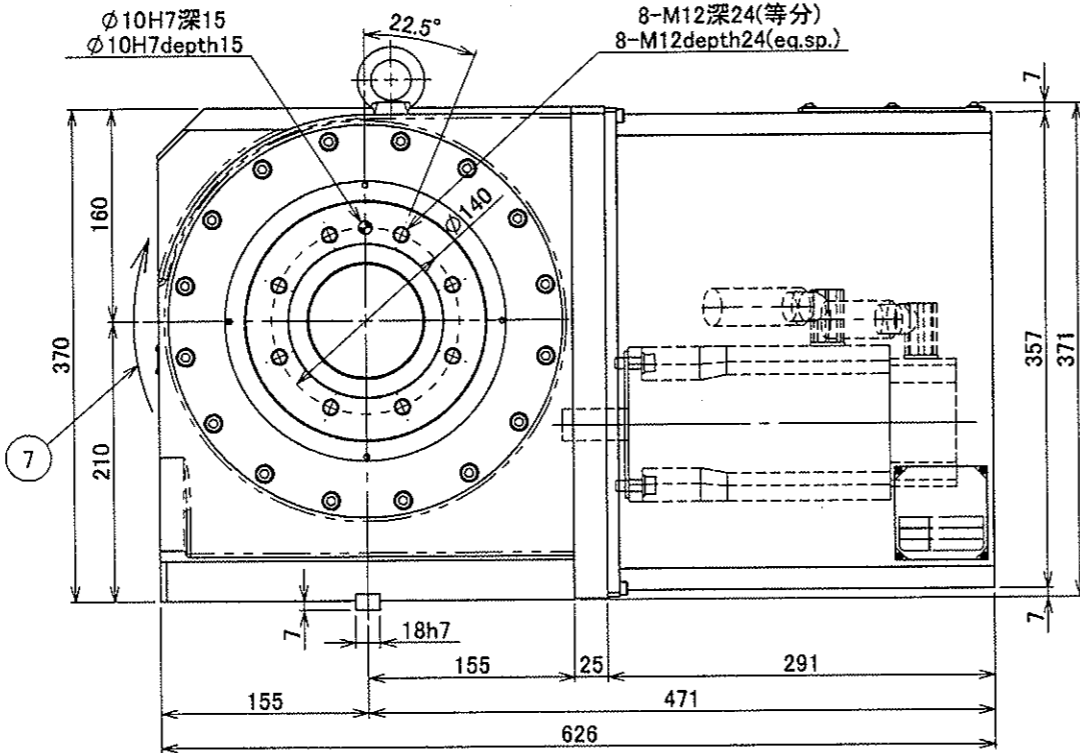
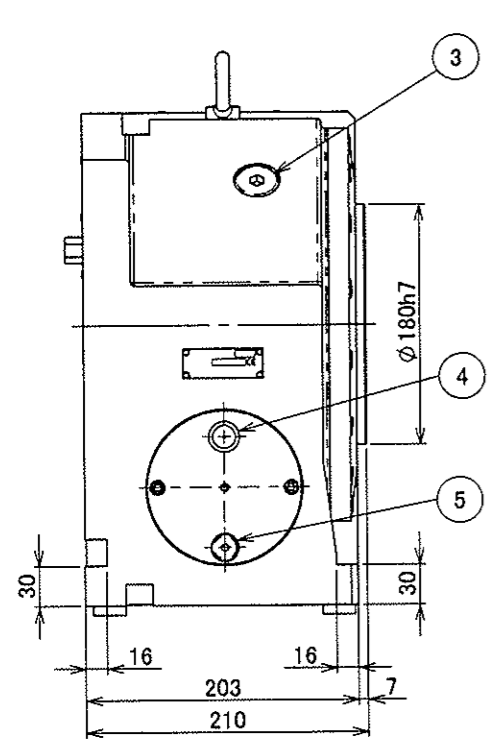
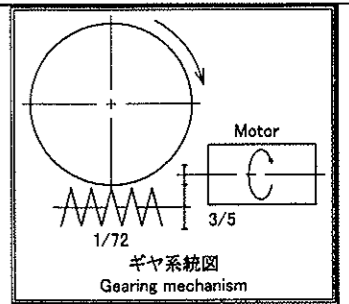


主軸断面図
Sectional view of turntable



クランピングブロック,ボルト詳細図(4セット)
Clamping block,bolt (4sets)
(S=1:2)

指示番号	説明	名称
1	ターンテーブル回転方向	Turntable rotating direction
2	潤滑油注油口	Lubricant feed port
3	オイルゲージ	Oil level gauge
4	潤滑油排出口	Lubricant drain port
5	モータ回転方向	Motor rotating direction
7	ターンテーブル回転方向	Turntable rotating direction
8	ターンテーブルクランプ及びエアパージ用空圧投入口	Turntable clamp and air purging port
9	サポートスピンドル用空圧吐出口	Support spindle air pressure outlet
10	排出口	Exhaust port

仕様 Specifications			
減速比 Speed reduction ratio	1/120	モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia	7.04x10 ⁻⁴ kg·m ²
サーボモータ Servo motor	QSY116E	許容ワークイナーシャ Allowable work inertia	4.48 kg·m ²
主軸回転数 Turntable rotation speed	25min ⁻¹ (motor3000min ⁻¹)	積載質量 Allowable work weight	立置き Vertical : 175kg 横置き Horizontal : ---kg
クランプトルク(空圧) Clamp torque (Pneumatic)	1500N·m (Pressure : 0.49MPa)	製品質量 Mass of the Rotary table	148kg
ウォームギヤ強度 Worm gear strength	939 N·m		

訂正記号	年月日	訂正事項(構成表NO.)	訂正者

TITLE RNA-320R			
製図 Y. Matsukawa	SCALE 1:4	UNIT mm	
APPROVED BY 	CHECKED BY 	DATE 2010.09.01	
承認	検図	DRAWING NO. M87664	

1MPa=10.2kgf/cm² 1N=0.102kgf 1kg·m²=10.2kgf·cm·sec² (1N·m·sec²=1kg·m²)